

Bomba Sumergible Línea Nacional para Agua Limpia

CLAVE	MODELO	POTENCIA		MOTOR	H. MÁXIMA	DESCARGA	RANGO OPERACIÓN		FLOTADOR INTEGRADO	DIMENSIONES	PESO
		HP	W		m		H(m)	Q(l/min)		mm	
2201	QT25	1/3	250	127V~60Hz 1F	10	NPT 2"	10÷4	275÷60	OPCIONAL	275 x 175 x 355	11 Kg
2202	QT37	1/2	370		12		12÷4	183÷60			12 Kg

MOTOR CON PROTECCIÓN TERMICA



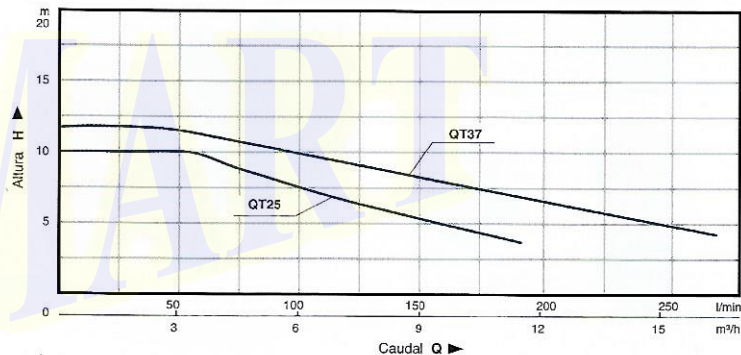
EMBOBINADO DE COBRE 100%



PARA AGUA LIMPIA (LIBRE DE SÓLIDOS)



CABLE DE CONEXIÓN CON CLAVIJA



*Flotador no integrado

APLICACIONES: Uso Residencial, Agrícola e Industrial.